



La minera produce cal viva y carbonato de calcio

## CALCHILE INGRESA AL MERCADO NACIONAL DE LA CAL CON NUEVA PLANTA PROCESADORA



**SUS INSTALACIONES SE UBICAN EN LA TERCERA REGIÓN DE ATACAMA, ALEDAÑAS A LAS PRINCIPALES MINAS Y CENTRALES TERMOELÉCTRICAS DEL NORTE CHICO, LO QUE PERMITE ASEGURAR UN BAJO COSTO FINAL DE SUS PRODUCTOS.**

CALCHILE, sociedad perteneciente a las compañías BROTEC y BELFI, es una compañía minera no metálica emplazada en la Tercera Región de Atacama, equidistante a 80 kilómetros de Huasco, Caldera y Copiapó. Su nueva planta procesadora de carbonato de calcio ( $\text{CaCO}_3$ ) y cal viva ( $\text{CaO}$ ) está situada cerca de las minas y centrales termoeléctricas del Norte Chico, atributo que le permite asegurar la continuidad del suministro a sus clientes, con un bajo costo final.

Tras realizar durante febrero de este año una exitosa prueba industrial con la cual se verificaron los KPI de diseño de la planta y se obtuvo tanto carbonato como cal de altas leyes, actualmente la compañía está en condiciones de producir en régimen y ha comenzado a comercializar sus productos.

“La planta cuenta con capacidad para producir sobre 170.000 toneladas al año de cal viva, insumo fundamental para regular PH en minerales sulfurados, y más de 200.000 toneladas al año de carbonato de calcio, útiles en el mercado de abatimiento de gases en termoeléctricas”, detalla José Tomás Ovalle, gerente general de CALCHILE.

### YACIMIENTO ESTRATÉGICO

Contiguo a la planta, se encuentra el yacimiento de conchuelas que alimenta el horno de calcinación de CALCHILE, con coquinas que han estado expuestas durante poco tiempo geológico a minerales contaminantes como sodio y potasio. Esta materia prima se somete a un proceso de molienda y luego se calcina a temperaturas sobre  $1000\text{ }^\circ\text{C}$ , transformándose en cal viva de alta ley.



José Tomás Ovalle, gerente general, y Luis Grünewald, gerente técnico y comercial de CALCHILE.

El tipo de depósito permite realizar una explotación selectiva, lo cual contribuye a disminuir los costos del producto final. “El plan minero, elaborado en detalle, nos indica dónde está cada calidad de carbonato y qué producto se puede obtener, permitiendo segmentar según los atributos relevantes para cada cliente”, explica Luis Grünewald, gerente técnico y comercial de CALCHILE.

### ALTERNATIVA DE VALOR

CALCHILE es capaz de abastecer a sus clientes con cal de granulometría fina. Esto se traduce en un ahorro energético y menores costos para los compradores, pues adquiriéndola se evitan el proceso de seguir reduciendo el tamaño de la cal, labor que muchas empresas del sector energético y minero hoy deben asumir.

“Para lograrlo, trabajamos en la mejora continua. De forma constante capacitamos a nuestros operadores y profesionales en aspectos técnicos, medioambientales y de seguridad. Lógicamente, CALCHILE cuenta con Resolución de Calificación Ambiental (RCA)”, destaca Luis Grünewald.

Los productos de CALCHILE están disponibles en diversas presentaciones a granel, en camiones silo o maxi sacos, ya sea cal viva o carbonato de calcio.

Al mismo tiempo, la compañía brinda asesorías: “No queremos ser un vendedor detrás del mesón, nos diferenciamos porque además analizamos soluciones conjuntas para entregar el producto que requiere el cliente, para mejorar sus procesos y reducir sus costos de operación”, precisa José Tomás Ovalle.